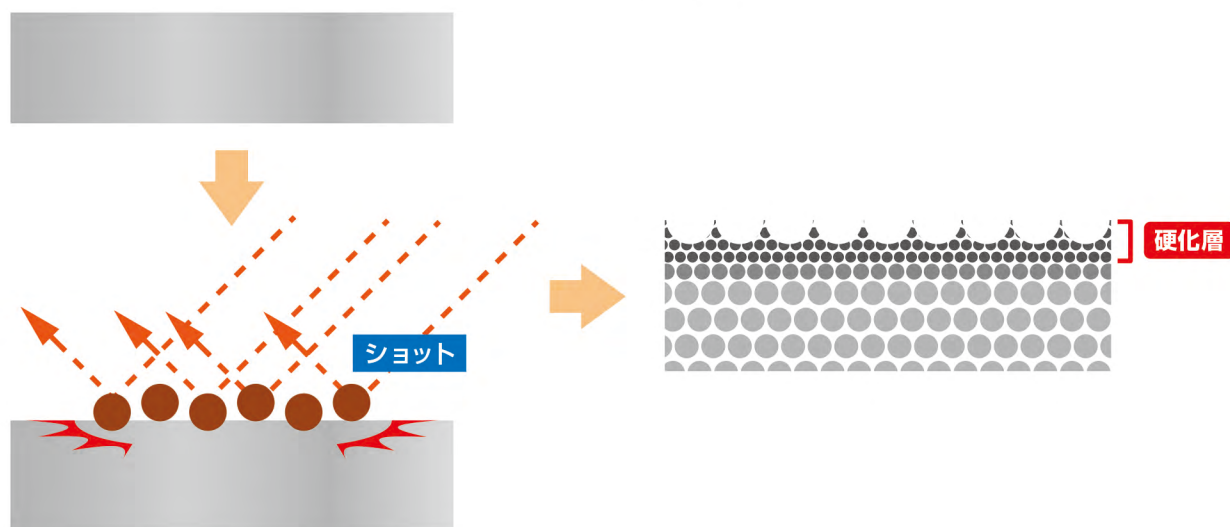


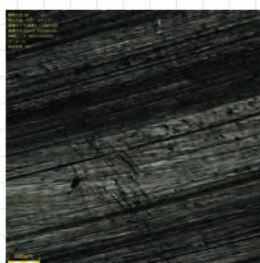
ショットブラスト による表面硬化

研削材を表面に打ち付けることで、加工表面を硬化させます。

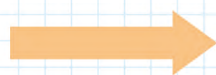


加工表面に打ち付けることで加工表面に応力を発生させ、表面を硬化させる効果があります。表面はゴルフボールのディンプルのようになります

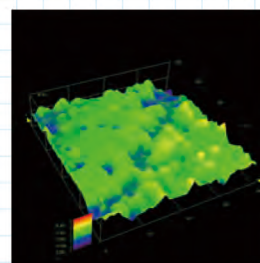
ショットブラストによる加工表面の変化



ショットブラスト前



ショットブラスト後



ショットブラスト面の鳥観

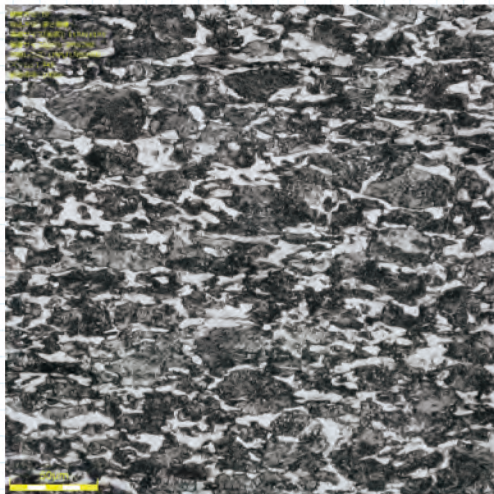


有限会社
進功ブラスト工業所
SHINKO BLAST FACTORY Co.,Ltd.

〒577-0016 大阪府東大阪市長田西5丁目3-11
TEL 06-6745-2997 FAX 06-6745-8156
<http://shinko-blast.jp/>

ショットブラストによる表面硬化の検証

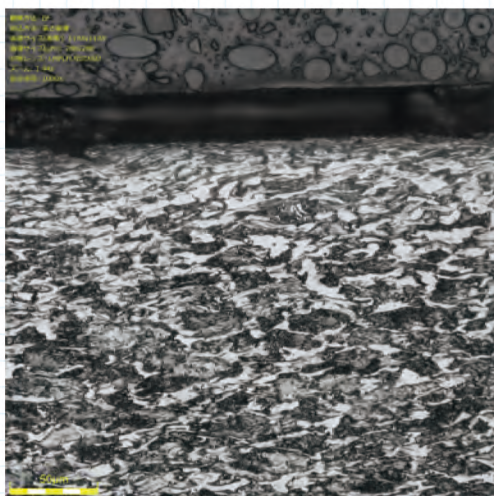
● ショットブラスト前の素材の断面写真



画像中にある白く血管の様に見えるものの隙間が上の画像より広くショットブラストによる影響が出ていません。
影響の出ている部分の平均硬さは HV262.18



● ショットブラストによる表面硬化の断面写真



ショットブラストによる影響の出ている箇所

影響の出ている部分の平均硬さは HV292.94。

表面から約 25 μm 位までは硬化層が見て取れる。また、場所によってはもう少し深くピーニング効果が出ている箇所も有ります。